

日立  
産業用  
コントローラ

IoT対応産業用コントローラ  
**HXシリーズ  
ハイブリッドモデル**  
[ニューラインアップ]



# マシン制御と 情報処理の融合。 産業IoTソリューションに 柔軟に対応!

特長  
1

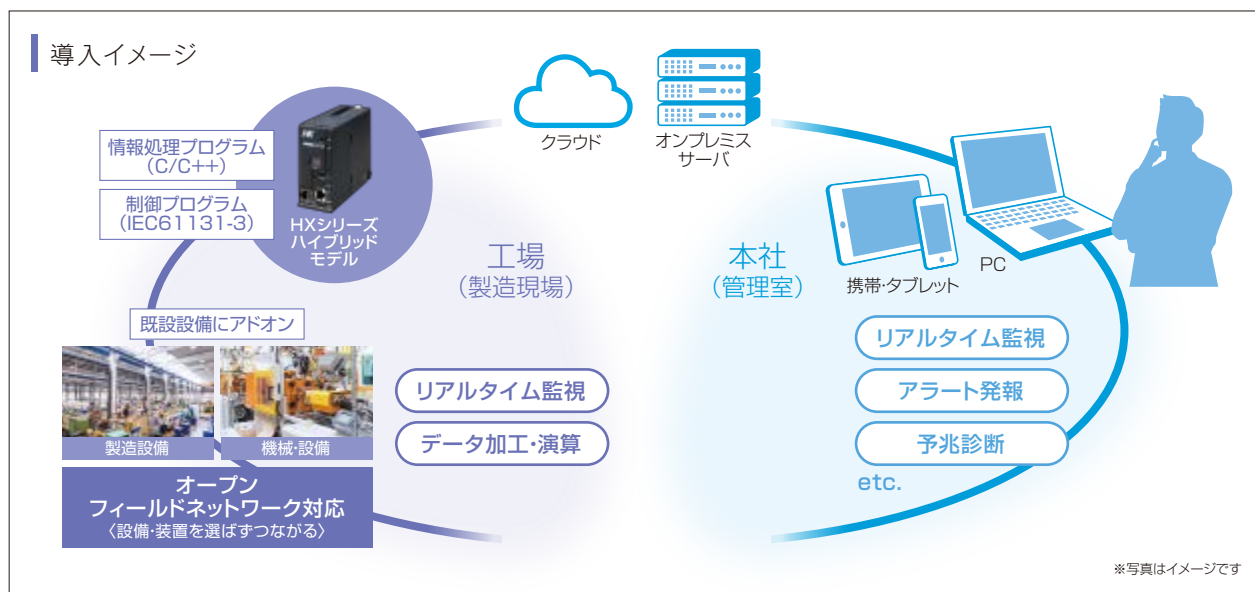
制御動作に影響を与えずに  
情報処理プログラムの  
実装と動作が可能

特長  
2

制御プログラムと  
情報処理プログラムで  
データ共有し、並列動作

ラダー言語をはじめとする制御プログラム(シーケンス制御用)とC/C++言語による情報処理プログラムがデータ共有しながら1台のCPUで並列動作できることで、リアルタイムで現場でのエッジコンピューティング\*1(データの加工や演算)が可能となり、クラウド・オンプレミス\*2での見える化や、クラウドなど各種分析基盤への展開が容易となります。

\*1 クラウドなど中央のサーバに対し、ネットワークのエッジ(末端)のユーザに近いところでコンピューティング処理を実行すること。ネットワークコストを抑えレスポンスのリアルタイム性を高められるなどのメリットがある。  
\*2 企業などが情報インフラ設備を自社で保有/運用すること。



お問合せ：日立産機システムドライブシステム事業部 03-4345-6072 <http://www.hitachi-ies.co.jp/plc>

日立  
産業用  
コントローラ

IoT対応産業用コントローラ

# HXシリーズ CNC<sup>※3</sup> モーションモデル

[ニューラインアップ]

## I/O制御から ロボット制御まで 1台で実現可能!



※3 Computerized Numerical Controlの略。コンピュータ数値制御

特長  
1

### PLCopen準拠モーション制御用 ファンクションブロック対応

単軸でのPTP位置決めから補間制御、電子カムなどの同期制御に加え、速度制御やトルク制御まで、多軸協調制御が可能です。

特長  
2

### Robotics ライブラリサポート機能

Roboticsライブラリのサポートにより、線形補間命令、円弧補間命令を使用した軸グループの補間動作を簡単に制御できます。

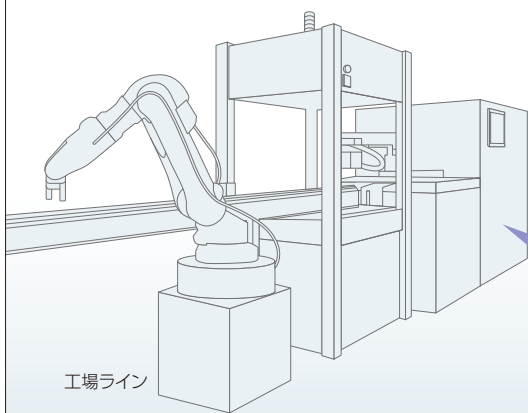
特長  
3

### DXFインポート機能、 Gコード<sup>※4</sup>対応

CADデータ(DXF形式)からGコードデータへ変換可能で、簡単に制御プログラムを生成することができます。

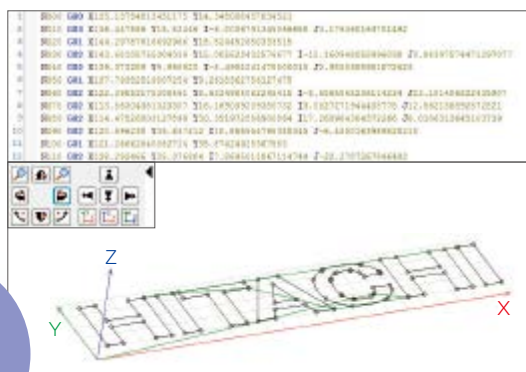
※4 CNC工作機械の加工手順、動作、軌跡などを記述する一種のプログラム言語

導入イメージ



工場ライン

HXシリーズ  
CNCモーション  
モデル



作業画面イメージ

