

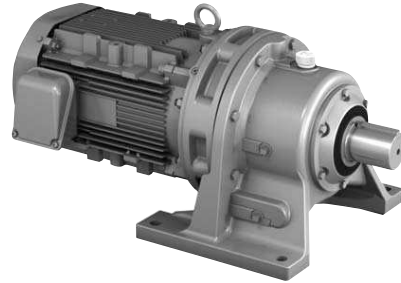
出力範囲 11kW~55kW

強じんコンパクト。  
コンベヤやミキサなどに適しています。

■特長

小型軽量化により機械への取り付け、据え付け部の強度、機械の小型軽量に寄与します。

- 入出力軸同志のため、レイアウトや設置に便利  
信頼性が高く、タフで長寿命です。
- 噛合率が高く、歯の折損のない信頼性の高い減速機を採用
- 新歯形を採用することにより低騒音を実現



■機種構成

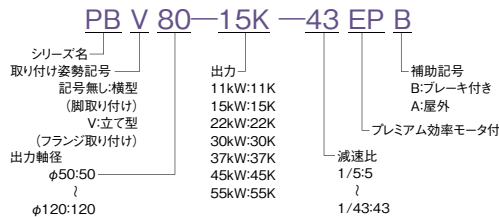
仕 様		出 力(kW)																			
出力軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	モータ極数	減速比	11	15	22	30	37	45	55												
50Hz	60Hz		G P S 1 1 2 1 5																		
35	42	4	1/43	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
52	62	4	1/29	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
71	86	4	1/21	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100	120	4	1/15	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
136	164	4	1/11	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
300	360	4	1/5	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

注) 1. 全機種選文品対応です。  
2. 立て型(フランジ取付)機種も製作します。

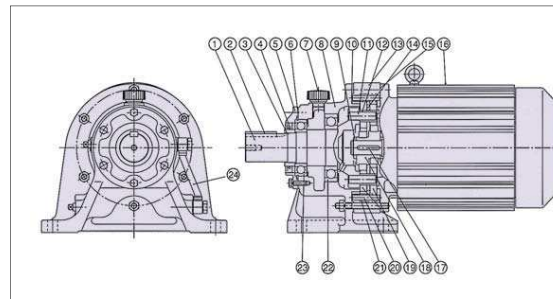
(機種略号の説明)

① シリーズ名「PBシリーズ」P: PLANETARY GEAR(遊星歯車)

② 機種略号



■構造図

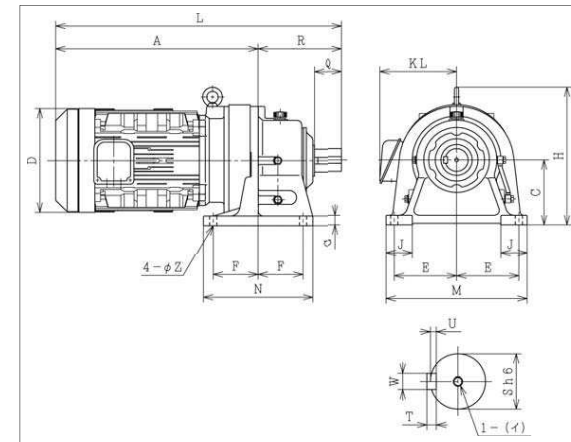


■標準仕様表

項 目	内 容
出 力	11kW~55kW
電 圧	200/200/220V
周 波 数	50/60/60Hz
相 数	三相
極 数	4
出力軸回転速度	35/42~300/360 (min <sup>-1</sup> )
減 速 比	1/43~1/5
耐 熱 ク ラ ス	155(F)
定 格	S1(連続)
始 動 方 式	Y-△始動
外 被 構 造	全閉外扇型
取 り 付 け	横型(脚取り付)
端 子 箱	付き(出力軸より見て左側)*1
温 度	-10~40℃
湿 度	90%RH以下
高 度	標高1,000m以下
設 置 場 所	屋内
霧 囲 気	腐食性および爆発性ガス・蒸気・結露が無く、塵埃の少ないこと
塗 装 色	リゲルグレイ(マンセル8.9Y5.1/0.3)

(注) \*1. 1/5機種は出力軸より見て上部取り付け

No.	製品名称	No.	製品名称
1	出力軸	13	枠
2	キー	14	サンフ
3	カラー	15	パッキンC
4	オイルシール	16	電動機
5	カバー	17	キー
6	パッキンA	18	偏心体
7	給油栓	19	曲線板
8	横外カバー	20	外ピン
9	当金	21	外ローラ
10	パッキンB	22	玉軸受
11	内ピン	23	玉軸受
12	内ローラ	24	オイルゲージ



機種略号	出力(kW)	減速比	回転速度 50/60Hz (min <sup>-1</sup> )	寸 法 (mm)																	概略 質量 (kg)			
				L	R	A	KL	J	H	C	F	E	N	M	D	G	Z	S	W	U		T	Q	(イ)
PB70-11K-43EP	11	1/43	35/42	813	262.5	550.5	203	80	421	200	137.5	190	335	430	260	30	22	70	20	7.5	12	90	M12,深24	190
PB70-11K-5EP		1/5	300/360	937	230	707	-	75	449	180	100	150	250	350	316	30	22	70	20	7.5	12	100	M12,深25	190
PB80-15K-43EP	15	1/43	35/42	919	305	614	234	85	453	220	160	210	380	470	317	30	22	80	22	9	14	110	M12,深24	265
PB70-15K-29EP		1/29	52/62	882	262.5	619.5	234	80	424	200	137.5	190	335	430	317	30	22	70	20	7.5	12	90	M12,深24	226
PB60-15K-21EP	15	1/21	71/86	838	214	624	234	75	387	160	75	185	238	410	317	25	18	60	18	7	11	90	M10,深18	186
PB60-15K-15EP		1/15	100/120	838	214	624	234	75	387	160	75	185	238	410	317	25	18	60	18	7	11	90	M10,深18	186
PB50-15K-11EP *	15	1/11	136/164	789.5	192.5	597	234	65	320	150	72.5	145	195	330	317	22	18	50	14	5.5	9	90	M10,深18	148
PB70-15K-5EP		1/5	300/360	957	230	727	-	75	449	180	100	150	250	350	316	30	22	70	20	7.5	12	100	M12,深25	207
PB95-22K-43EP	22	1/43	35/42	1101	360	741	297	90	530	250	190	240	440	530	398	35	26	95	25	9	14	135	M20,深34	455
PB80-22K-29EP		1/29	52/62	1025	305	720	297	85	454	220	160	210	380	470	398	30	22	80	22	9	14	110	M12,深24	384
PB70-22K-21EP	22	1/21	71/86	988	262.5	725.5	297	80	424	200	137.5	190	335	430	398	30	22	70	20	7.5	12	90	M12,深24	346
PB60-22K-15EP		1/15	100/120	944	214	730	297	80	413	200	75	185	238	410	398	25	18	60	18	7	11	90	M10,深18	310
PB60-22K-11EP	22	1/11	136/164	944	214	730	297	80	413	200	75	185	238	410	398	25	18	60	18	7	11	90	M10,深18	310
PB85-22K-5EP		1/5	300/360	1070	265	805	-	100	493	205	110	170	280	400	365	35	26	85	22	9	14	120	M16,深30	341
PB100-30K-43EP	30	1/43	35/42	1262	395	867	297	100	530	250	180	220	440	530	398	35	26	95	20	10	16	165	M20,深34	527
PB95-30K-29EP		1/29	52/62	1225	360	865	297	90	530	250	190	240	440	530	398	35	26	95	25	9	14	135	M20,深34	507
PB80-30K-21EP	30	1/21	71/86	1149	305	844	297	85	454	220	160	210	380	470	398	30	22	80	22	9	14	110	M12,深24	436
PB70-30K-15EP		1/15	100/120	1112	262.5	849.5	297	80	424	200	137.5	190	335	430	398	30	22	70	20	7.5	12	90	M12,深24	398
PB70-30K-11EP	30	1/11	136/164	1112	262.5	849.5	297	80	424	200	137.5	190	335	430	398	30	22	70	20	7.5	12	90	M12,深24	398
PB85-30K-5EP		1/5	300/360	1143	265	878	-	100	530	205	110	170	280	400	365	35	26	85	22	9	14	120	M16,深30	371
PB110-37K-43EP	37	1/43	35/42	1286	407.5	878.5	297	110	575	265	197.5	240	475	580	398	40	26	110	28	10	16	165	M20,深34	639
PB95-37K-29EP		1/29	52/62	1225	360	865	297	90	530	250	190	240	440	530	398	35	26	95	25	9	14	135	M20,深34	538
PB80-37K-21EP	37	1/21	71/86	1149	305	844	297	85	454	220	160	210	380	470	398	30	22	80	22	9	14	110	M12,深24	466
PB80-37K-15EP		1/15	100/120	1149	305	844	297	85	454	220	160	210	380	470	398	30	22	80	22	9	14	110	M12,深24	466
PB80-37K-11EP	37	1/11	136/164	1149	305	844	297	85	454	220	160	210	380	470	398	30	22	80	22	9	14	110	M12,深24	466
PB95-37K-5EP		1/5	300/360	1277	295	982	-	100	586	230	125	195	320	470	402	35	33	95	25	9	14	130	M16,深30	513
PB110-45K-43EP	45	1/43	35/42	1323	407.5	915.5	412	110	575	265	197.5	240	475	580	518	40	26	110	28	10	16	165	M20,深34	696
PB100-45K-29EP *		1/29	52/62	1299	395	904	412	100	542	250	180	220	440	530	518	35	26	100	28	10	16	165	M20,深34	618
PB95-45K-21EP *	45	1/21	71/86	1262	360	902	412	90	532	250	190	240	440	530	518	35	26	95	25	9	14	135	M20,深34	595
PB95-45K-15EP *		1/15	100/120	1262	360	902	412	90	532	250	190	240	440	530	518	35	26	95	25	9	14	135	M20,深34	595
PB95-45K-11EP *	45	1/11	136/164	1262	360	902	412	90	532	250	190	240	440	530	518	35	26	95	25	9	14	135	M20,深34	595
PB95-45K-5EP		1/5	300/360	1277	295	982	-	100	586	230	125	195	320	470	402	35	33	95	25	9	14	130	M16,深30	518
PB120-55K-43EP	55	1/43	35/42	1363	440	923	412	115	610	280	210	270	520	620	518	40	33	120	32	11	18	165	M20,深34	811
PB110-55K-29EP		1/29	52/62	1323	407.5	915.5	412	110	575	265	197.5	240	475	580	518	40	26	110	28	10	16	165	M20,深34	732
PB100-55K-21EP *	55	1/21	71/86	1299	395	904	412	100	542	250	180	220	440	530	518	35	26	100	28	10				

ギヤモータの選定手順例

選定手順	選定例	ページ
<p><b>負荷係数決定</b></p> <p>負荷トルク<math>T_L</math>の算出 ↓ 機械別負荷性質の決定 (表2) ↓ サービスファクタの決定 (表1)</p> <p>用語説明 <math>T_L</math>: 負荷トルク (N・m) <math>T_{out}</math>: ギヤモータの定格トルク (N・m) Sf: サービスファクタ</p>	<p><math>T_L=2060\text{N}\cdot\text{m}</math> ○使用機械: チェーンコンベヤ (均一荷重) 機械別負荷性質→U ○運転時間: 8時間/日 サービスファクタ→1.0</p>	<p>機械別負荷性質表 78ページ サービスファクタ 78ページ</p>
<p><b>機種決定</b></p> <p>減速比の決定 ↓ 選定表へ(定格トルク許容オーバーハングロード) (表3~9) ↓ 負荷トルクのチェック (<math>T_L \leq T_{out}</math>) ↓ Sf欄は数値か? *か? ↓ 機種の決定 (<math>T_L \times \text{サービスファクタ} \leq T_{out}</math>)</p>	<p>○出力回転速度: <math>50\text{min}^{-1}</math> 電源周波数: 50Hz 電動機の極数: 4極 減速比→29 選定表 表3</p> <p>○<math>T_L (2060) \leq T_{out} (2720)</math></p>	<p>定格トルク 79ページ 機種PB70-15K-29EP</p>
<p><b>オーバーハングロードのチェック</b></p> <p>オーバーハングロードはラジアルだけか? NO → ラジアル・スラスト荷重のチェック YES → 荷重点が出力軸中央より内側で衝撃がほとんど無い場合 → ラジアル荷重のチェック (左記の式1) 荷重点が出力軸中央より外側で衝撃がある場合 → ラジアル・スラスト荷重のチェック</p> <p>軸荷重は許容値以内か? → 重ラジアル荷重形を使用または枠番を1枠上げる</p>	<p>○使用機械との連結: チェーン sprocketピッチ円直径 <math>D=0.3(\text{m})</math> ラジアル荷重点位置: 低速軸中央 出力軸にかかるラジアル荷重をチェックする。 <math display="block">F_L = \frac{2 \cdot T_L}{D} \leq \frac{F}{Cf}</math> <math display="block">\frac{2 \times 2060}{0.3} = 13733 \leq \frac{19400}{1} = 19400</math> 機種PB70-15K-29EPでOK</p>	<p>許容オーバーハングロード 79~80ページ</p>
<p><b>型式寸法潤滑</b></p> <p>型式の決定 ↓ 寸法の確認</p>	<p>○出力軸方向: 水平 取付方法: 脚付 機種PB70-15K-29EP</p>	

サービスファクタ・機械別負荷性質表

ギヤモータは、均一荷重・1日10時間の運転条件のもとに設計されています。  
1日10時間を超えて運転される場合や、あるいは使用機械の負荷条件によって衝撃負荷がかかるような場合には、次の負荷係数を見込む必要があります。

表1 サービスファクタ (Sf)

負荷条件	U (均一荷重)	M (軽衝撃)	H (重衝撃)
運転時間			
~10時間/日	1.0	1.2	1.5
24時間/日	1.2	1.35	1.6

表2 機械別負荷性質表

混合機械	混合機械	しゅんせつ機	精糖
圧縮機・ポンプ コンプレッサ 往復動式 多気筒 M 単気筒 H ポンプ 遠心式 U 可動翼式 M 往復動式 M 単動3シリンダ以上 M 複動2シリンダ以上 M 回転式 (ギヤタイプ、他) *	混合機械 アジテータ U 純液体 M 液体 (密度変化) M 液体と固体 M ミキサー U 密度一定 U 密度変化 M コンクリートミキサー M	しゅんせつ機 ケーブルリール・コンベヤ M カッタヘッド駆動 H ジグ駆動 H スクリーン駆動 H スタッカ・ウィンチ M	精糖 ケーンナイフ M クラッシュャー M ミル H 製油 チラー M バラフィンフィルタプレス M ロータリキルン M
選別機械 クラシファイヤー M スクリーン *	選別機械 スクリーン M 回転式 (石・砂利) M 空気方式 U トラベリングスクリーン U	醸造・蒸留 醸造機・びん詰機 U ブルーケトル (連続) U マッシュタブ (連続) U クック (連続) U スケールホッパ (ひんばんな始動) M	繊維・防織 バッチャ・カレンダー・カード M 乾燥機・ドライヤー・染色機 M マンダブ・ナッパ・パッド M スラッシュャー・ソーバ・ワインダー M 紡糸機・幅出機・洗布機 M 布仕上機 M (洗布機・パッド・幅出機・ドライヤー・カレンダーなど)
運搬・物上げ機械 エレベーター バケット均一荷重 U 重荷重 M エスカレーター U フライド M 乗客用・作業用 * 水門ゲート * カーダンパ H カーブアラ M クレーン・ホイスト 主巻 中荷重 M 重荷重 H スキップホイスト M 荷走行・トロリ横行 *	運搬・物上げ機械 エレベーター U バケット均一荷重 M 重荷重 U エスカレーター U フライド M 乗客用・作業用 * 水門ゲート * カーダンパ H カーブアラ M クレーン・ホイスト 主巻 中荷重 M 重荷重 H スキップホイスト M 荷走行・トロリ横行 *	製紙 エアレータ * アジテータ M バーカ補助用 (水圧器) M 機械式バーカ M ドラムバーカ M ヒータ・バルバ M 漂白機 U コンベヤ M コンベヤ (原有用) H カッタ・フレタ H シリンダー M ねじ立盤 H パンチプレス (ギヤ駆動) H プレナ H チェスト M ベンディングロール M 一般工作機械 *	船舶 はしけけん引機 H ウインドラス * かじ取機 M キャブスタン・カーゴウィンチ U ムアリングウィンチ * ターニングギヤ *
印刷機 * 洗たく機 M 工作機械 ねじ立盤 H パンチプレス (ギヤ駆動) H プレナ H チェスト M ベンディングロール M 一般工作機械 * ゴム・プラスチック押出機 U ロッド・パイプ・チューブ U ブロウ成形機 U プレプラスチックサイザー M その他 * ミキサー H ラバーカレンダー M フライドロール駆動 M シター・リファイナ M チェンバ・ストレーナ M クラッカ H ドライヤー *	印刷機 * 洗たく機 M 工作機械 ねじ立盤 H パンチプレス (ギヤ駆動) H プレナ H チェスト M ベンディングロール M 一般工作機械 * ゴム・プラスチック押出機 U ロッド・パイプ・チューブ U ブロウ成形機 U プレプラスチックサイザー M その他 * ミキサー H ラバーカレンダー M フライドロール駆動 M シター・リファイナ M チェンバ・ストレーナ M クラッカ H ドライヤー *	抄紙機 クーチ U サクシヨナル U プレス U ドライヤー M カレンダー M スーパカレンダー H ワインダ U	陶業 煉瓦プレス・練炭機 H バグミル M 一般陶業機械 M
		製鉄 フライドロール駆動 H スラグブッシュャ M ドロベンチ (台車・主駆動) H 成形機 H スリッタ M テーブルコンベヤ * ピンチドライヤー・スクラパロール * 伸縮機・圧延機 M 線材巻取機 M リール (ストリップ用) M	水処理 クラリファイヤー U バースクリーン U ケミカルフィード U コレクタ U 脱水スクリーン H スクラムブレイカ M ミキサー M シクナ M バキュームフィルタ M エアレータ * フロキュレータ M ロータリスクリーン U
		木工業 *	

表3 PBシリーズ 出力軸許容トルク

単位: N·m(kgf·m)

概略減速比	出力軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	周波数 (Hz)	出力 (kW)							
			11	15	22	30	37	45	55	
1/5	300	50	352(35.9)	463(47.2)	680(69.3)	927(94.5)	1,140(116)	1,390(142)	—	
	360	60	293(29.9)	386(39.4)	566(57.7)	772(78.7)	952(97.1)	1,160(118)	—	
1/11	136	50	—	1,030(105)	1,510(154)	2,060(210)	2,550(260)	3,100(316)	3,790(386)	
	164	60	—	855(87.2)	1,250(128)	1,710(174)	2,110(215)	2,570(262)	3,140(320)	
1/15	100	50	—	1,410(144)	2,060(210)	2,820(287)	3,470(354)	4,220(431)	5,160(526)	
	120	60	—	1,170(119)	1,710(174)	2,330(238)	2,880(293)	3,500(357)	4,280(436)	
1/21	71	50	—	1,970(201)	2,890(295)	3,940(402)	4,860(496)	5,910(600)	7,230(737)	
	86	60	—	1,630(166)	2,400(244)	3,270(333)	4,030(411)	4,900(499)	5,990(610)	
1/29	52	50	—	2,720(277)	3,990(407)	5,440(555)	6,710(684)	8,170(832)	9,980(1,020)	
	62	60	—	2,260(230)	3,310(337)	4,510(460)	5,650(567)	6,770(690)	8,270(843)	
1/43	35	50	2,960(302)	4,040(411)	5,920(603)	8,070(823)	9,950(1,010)	12,100(1,230)	14,800(1,510)	
	42	60	2,450(250)	3,340(341)	4,900(500)	6,690(682)	8,250(841)	10,000(1,020)	12,300(1,250)	

許容オーバハングロード

ギヤモータにギヤブリーを装着する場合は、ラジアル荷重・スラスト荷重が許容値を超えない範囲でご使用ください。

1. 出力軸ラジアル荷重・スラスト荷重

出力軸のラジアル荷重・スラスト荷重は、次式(①~③)にて確認をしてください。

①ラジアル荷重  $F_L$

$$F_L = \frac{2 \cdot T_L}{D} \leq \frac{F}{L_f \cdot f_c \cdot f_s} \text{ [N]}$$

②スラスト荷重  $F_a$

$$F_a \leq \frac{F_{a0}}{f_c \cdot f_s} \text{ [N]}$$

③ラジアル荷重とスラスト荷重が共存する場合

$$\left( \frac{F_L \cdot L_f}{F_{a0}} + \frac{F_a}{F_{a0}} \right) \cdot f_c \cdot f_s \leq 1$$

- $F_L$  : 実ラジアル荷重 [N]
- $T_L$  : 減速機の出力軸における実伝達トルク [N·m]
- $D$  : スプロケット、歯車、プーリーなどのピッチ円直径 [m]
- $F$  : 許容ラジアル荷重 [N] (表6)
- $F_a$  : 実スラスト荷重 [N]
- $F_{a0}$  : 許容スラスト荷重 [N] (表9)
- $L_f$  : 荷重位置係数 (表8)
- $f_c$  : 連結係数 (表4)
- $f_s$  : 衝撃係数 (表5)

表6 PBシリーズ 許容ラジアル荷重

単位: N (kgf)

概略減速比	出力軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	周波数 (Hz)	出力 (kW)							
			11	15	22	30	37	45	55	
1/5	300	50	8,190(835)	8,190(835)	12,450(1,270)	12,450(1,270)	16,480(1,680)	16,480(1,680)	—	
	360	60	8,190(835)	8,190(835)	12,450(1,270)	12,450(1,270)	16,480(1,680)	16,480(1,680)	—	
1/11	136	50	—	11,400(1,160)	12,600(1,280)	14,100(1,440)	19,000(1,940)	26,800(2,730)	51,700(5,270)	
	164	60	—	10,800(1,100)	11,900(1,220)	13,400(1,370)	18,000(1,830)	25,300(2,570)	49,000(5,000)	
1/15	100	50	—	14,200(1,450)	13,800(1,400)	15,100(1,540)	20,600(2,100)	29,000(2,960)	55,500(5,660)	
	120	60	—	13,500(1,370)	13,100(1,340)	14,400(1,470)	19,500(1,990)	27,400(2,800)	52,600(5,360)	
1/21	71	50	—	15,600(1,590)	17,500(1,780)	23,600(3,730)	23,300(2,370)	32,900(3,350)	61,900(6,310)	
	86	60	—	14,800(1,510)	16,600(1,690)	22,400(2,280)	22,100(2,250)	31,100(3,170)	58,700(5,980)	
1/29	52	50	—	19,400(1,980)	25,900(2,640)	36,600(3,730)	36,200(3,690)	67,600(6,890)	68,500(6,980)	
	62	60	—	18,400(1,870)	24,500(2,500)	34,500(3,520)	34,200(3,490)	64,100(6,530)	65,000(6,630)	
1/43	35	50	22,100(2,250)	29,900(3,050)	41,800(4,260)	76,600(7,810)	77,200(7,920)	77,200(7,870)	81,400(8,290)	
	42	60	20,900(2,130)	28,300(2,880)	39,400(4,020)	72,600(7,400)	73,800(7,520)	73,300(7,470)	77,300(7,800)	

●始動ひん度が特に激しい場合はご参照ください。

表4 連結係数  $f_c$

連結方式	$f_c$	
チェーン	単列	1
	複列	1.25
歯車	—	1.25
	Vベルト	1.5
歯付ベルト	—	1.5

注) チェーン、歯付ベルト、Vベルト等で初期張力を与える場合には実ラジアル荷重 $F_L$ にこれらの値を含めて、 $f_c=1$ として算出してください。

表5 衝撃係数  $f_s$

衝撃の程度	$f_s$
衝撃がほとんど無い場合	1
衝撃がややある場合	1~1.2
激しい衝撃を伴う場合	1.4~1.6

表7 PBシリーズ 減速機枠番、出力軸寸法

概略減速比	出力軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	周波数 (Hz)	出力 (kW)							
			11	15	22	30	37	45	55	
1/11	136	50	—	6145	616H	6175	6185	6195	6205	
	164	60	—	φ50×90	φ60×90	φ70×90	φ80×110	φ95×135	φ100×165	
1/15	100	50	—	6160	616H	6175	6185	6195	6205	
	120	60	—	φ60×90	φ60×90	φ70×90	φ80×110	φ95×135	φ100×165	
1/21	71	50	—	6165	6175	6185	6185	6195	6205	
	86	60	—	φ60×90	φ70×90	φ80×110	φ80×110	φ95×135	φ110×165	
1/29	52	50	—	6175	6185	6195	6195	6205	6215	
	62	60	—	φ70×90	φ80×110	φ95×135	φ95×135	φ100×165	φ100×165	
1/43	35	50	6175	6185	6195	6205	6215	6215	6225	
	42	60	φ70×90	φ80×110	φ95×135	φ100×165	φ110×165	φ110×165	φ120×165	

注記 上段: 枠番、下段: 出力軸径×軸長

表8 出力軸ラジアル荷重位置係数  $L_f$

Lmm 枠番	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	120	140	160
6145	0.66	0.73	0.80	0.87	0.93	1.00	1.10	1.30	1.50	1.70	1.90	—	—	—	—
6160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6165	0.83	0.87	0.90	0.93	0.97	1.00	1.11	1.32	1.53	1.75	1.96	—	—	—	—
616H	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6175	0.86	0.89	0.92	0.94	0.97	1.00	1.11	1.32	1.53	1.75	1.96	—	—	—	—
6185	—	0.85	0.87	0.90	0.93	0.95	0.98	1.09	1.26	1.43	1.60	1.78	—	—	—
6195	—	—	0.85	0.87	0.89	0.91	0.93	0.97	1.04	1.18	1.32	1.46	1.75	—	—
6205	—	—	—	—	0.70	0.74	0.77	0.84	0.91	0.98	1.05	1.12	1.26	1.40	1.54
6215	—	—	—	—	0.70	0.73	0.77	0.84	0.91	0.98	1.05	1.13	1.27	1.41	1.56
6225	—	—	—	—	0.86	0.88	0.90	0.93	0.96	0.99	1.02	1.06	1.12	1.19	1.25

中間値の詳細は補間法を用いて算出してください。

〈中間値補間法算出例〉

ラジアル荷重位置係数

枠番6160  $\ell=55\text{mm}$ の低速軸ラジアル荷重位置係数 ( $L_f$ )は

$$L_f = 1.11 + \frac{1.32 - 1.11}{60 - 50} \times (55 - 50) \approx 1.22$$

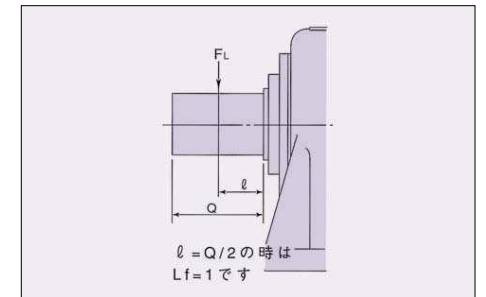


表9 PBシリーズ 許容スラスト荷重

単位: N (kgf)

概略減速比	出力軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	周波数 (Hz)	出力 (kW)							
			11	15	22	30	37	45	55	
1/11	136	50	—	4,370(445)	6,870(700)	9,020(919)	12,500(1,270)	17,500(1,780)	12,300(1,250)	
	164	60	—	3,850(392)	6,300(642)	8,090(825)	11,000(1,120)	15,400(1,570)	11,300(1,150)	
1/15	100	50	—	6,870(700)	6,870(700)	9,810(1,000)	13,700(1,400)	19,600(2,000)	13,200(1,350)	
	120	60	—	6,870(700)	6,870(700)	9,680(987)	13,100(1,340)	18,500(1,890)	12,800(1,300)	
1/21	71	50	—	6,870(700)	9,810(1,000)	13,700(1,400)	13,700(1,400)	19,600(2,000)	14,200(1,450)	
	86	60	—	6,870(700)	9,810(1,000)	13,700(1,400)	13,700(1,400)	19,600(2,000)	13,200(1,350)	
1/29	52	50	—	9,810(1,000)	13,700(1,400)	19,600(2,000)	19,600(2,000)	16,700(1,700)	17,200(1,750)	
	62	60	—	9,810(1,000)	13,700(1,400)	19,600(2,000)	19,600(2,000)	15,700(1,600)	16,200(1,650)	
1/43	35	50	9,810(1,000)	13,700(1,400)	19,600(2,000)	18,100(1,850)	18,600(1,900)	18,600(1,900)	19,600(2,000)	
	42	60	9,810(1,000)	13,700(1,400)	19,600(2,000)	17,700(1,800)	18,000(1,850)	18,100(1,850)	18,700(1,910)	