

# PICK UP SOLUTION

ピックアップ ソリューション

当社では、蓄積された技術力や省エネ製品を活かし最適な形で組み合わせることで、お客さまにベストソリューションをご提案しています。その中から、ピックアップしたソリューションをご紹介します。

システム  
事例  
1

高調波抑制ユニット採用事例

## インバータ冷凍機に採用された高調波抑制盤

インバータ冷凍機から出る高調波ノイズの影響でインバータバイパス運転を余儀なくされているお客さまに、高調波抑制ユニットを導入し、インバータ運転が可能に!

インバータ組込の他社冷凍機を導入したお客さまより、「インバータ冷凍機から流出される高調波ノイズが、高調波対策ガイドラインに基づく指針を上回り受電できなくなるため、一時的にインバータをバイパスして仮稼働しているが、改善策はないか?」のご相談を受けました。そこで、冷凍機メーカーのヒアリングを行ったうえで、高調波抑制ユニットの追加導入を提案。納入時は、元請・特約店・冷凍機メーカー・当社の協力体制のもと、高調波抑制盤の後付設置から試運転、調整、インバータ冷凍機の本稼働まで対応しました。

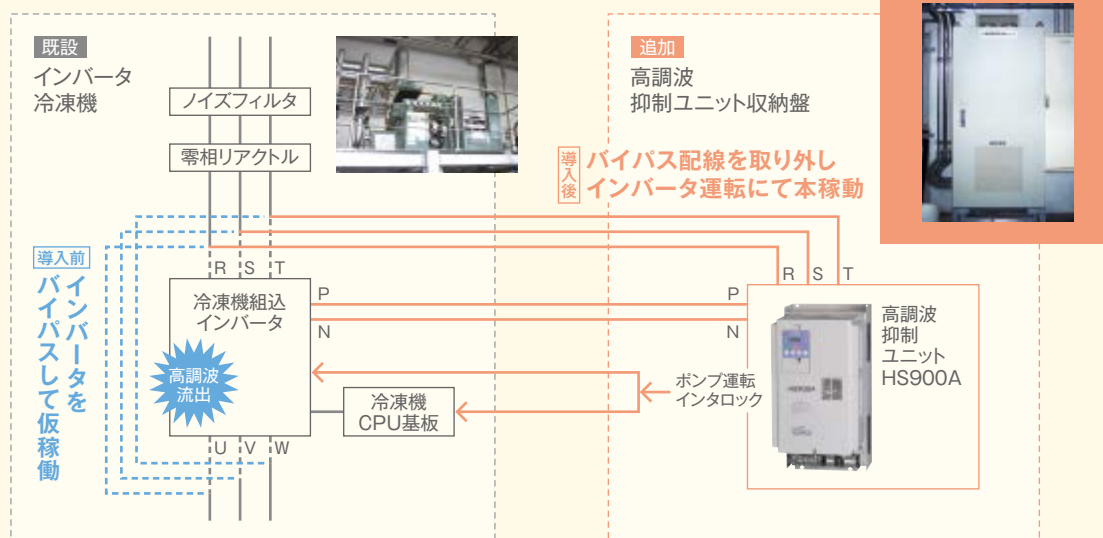
### ■ インバータノイズを低減・抑制

- ・ 入力電流波形を正弦波状にし、高調波の発生を低減・抑制
- ・ 力率改善にも有用

### ■ 省エネ・省スペース

- ・ 回生エネルギーは電源へ帰還するため省エネ
- ・ インバータが複数台の場合は共通コンバータ化（インバータ並列接続）により省スペース・省コスト

### 追加導入例



お問合せ：日立産機システム エンジニアリング事業推進本部 03-4345-6023