

PLC
(プログラマブル
コントローラ)

PLCベースIoT対応PACシステム

HX シリーズ

[ニューラインアップ]

産業分野IoT化の潮流に対応する
次世代産業用コントローラ

高性能な制御と シームレスな ネットワークを 同時に実現!



これ1台で、高度なマシン制御を実現。
産業用ネットワークと情報系ネットワークのシームレスな情報連携を実現します。

特長
1

オープン化

インターフェース「OPC-UA」^{※1}に対応

Industrie 4.0 推奨標準通信規格「OPC-UA」サーバを搭載。上位システムとの新しい情報交換のインターフェースとして活用できます。

※1 OLE for Process Control Unified Architecture

マルチEthernetポート搭載

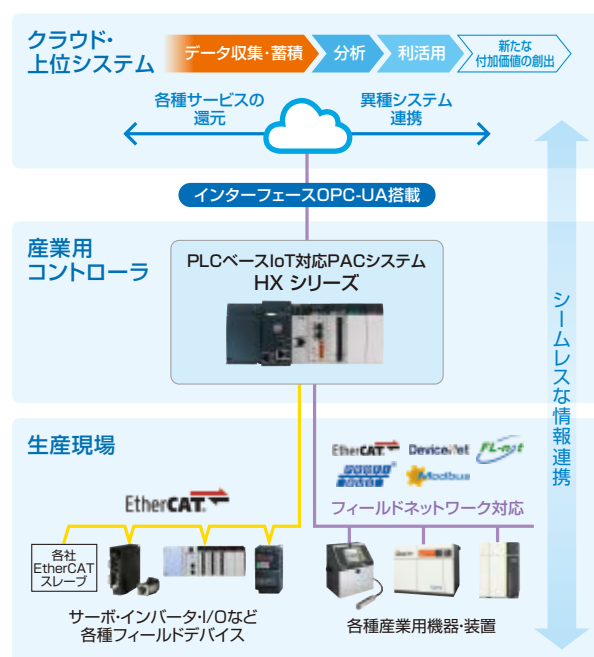
独立、非同期に通信可能なマルチEthernetポート搭載。情報系通信(Ethernet)と、制御系通信(EtherCAT)をそれぞれ独立に行うことができ、クラウド・上位システム、産業用コントローラ、生産現場の各機器などと、シームレスな情報連携が実現できます。

国際標準言語「IEC61131-3」^{※2}に対応

国際標準規格 IEC61131-3 に準拠するプログラミング環境を採用しました。グローバルでのプログラミング技術者の確保を容易にし、グローバル生産体制の構築の可能性が広がります。

※2 国際電気標準会議(IEC)が発行した標準規格で、PLC用の5種類のプログラミング言語を定義したものの

徹底したオープンアーキテクチャにより、コストの削減と技術者の負担を軽減。IoT対応やグローバル展開が容易に実現できます。



特長
2

高性能化

「シーケンス制御」と「モーション制御」を一体化

EtherCATマスタ機能とモーション制御機能を搭載することで、決められた順序に従い制御を行う「シーケンス制御」と、センサーと同期させた高度な「モーション制御」を一体化。I/O制御からロボット制御まで1台で実現できます。

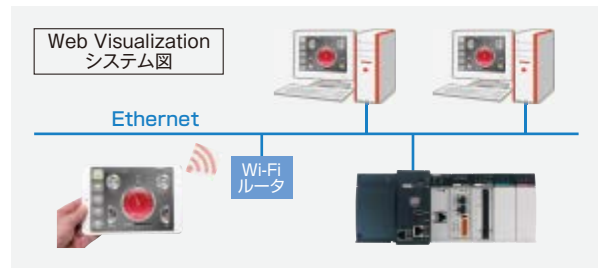
SDカードによる現場でのデータロギングに対応^{※3}

SDカードを実装することができるので、現場で発生するデータを簡単にロギングすることができます。

※3 スタンダードモデルは対応していません。

Webブラウザによるモニタリング (Web Visualization)

汎用のWebブラウザでCPUのWebサーバにアクセスし、モニタリングが可能。リモートメンテナンス・診断・制御などを、専用ユーザーインターフェースを使わずに手軽に操作できます。



特長
3

シンプル化

工場内のさまざまな設備機器の制御を担うPLCと、設備機器のデータの収集と、サーバなどの上位情報システムとの通信を担うIPCの機能を併せ持ち、より高度な制御、多機能なネットワーク、多様なニーズに対応する「PAC^{※4}システム」です。

※4 Programmable Automation Controller

特長
4

用途に合わせて選択できる ラインアップ

電源・ベース・I/Oなどは信頼と実績のEH-150/EHVシリーズと共通。導入・開発・メンテナンスコストを含めたTCO削減に貢献します。

スタンダードモデル	プログラム データメモリ 8MB	Ethernet ポート 2	EtherCAT マスタ	USB		
高機能モデル	プログラム データメモリ 16MB	Ethernet ポート 3	EtherCAT マスタ	USB SD	シリアル通信 RS-485	
モーションモデル	プログラム データメモリ 16MB	Ethernet ポート 3	EtherCAT マスタ	USB SD	シリアル通信 RS-485	ソフト モーション
二重化モデル	プログラム データメモリ 16MB	Ethernet ポート 3 ^{※5}	EtherCAT マスタ	USB SD	シリアル通信 RS-485	CPU 二重化

※5 1ポートはCPU間トラッキング用に占有

EtherCAT(R)は、ドイツBeckhoff Automation GmbHによりライセンスされた特許取得済み技術であり登録商標です。
Ethernetは富士ゼロックス株式会社の登録商標です。
Wi-FiはWi-Fi Allianceの登録商標です。

お問合せ：日立産機システム ドライブシステム事業部 03-4345-6072